





## Linky – extrudery pro výrobu dvouvrstevných HDPE/LDPE/LLDPE

<p>KMTL-40</p> 	<p><b>Extruder pro dvouvrstvou folii HDPE/LDPE/LLDPE KMTL-40</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Základní údaje KMTL-40</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Materiál</td> <td>HDPE/LDPE/LLDE</td> </tr> <tr> <td>Tloušťka folie</td> <td>0.008 ~ 0.15 mm</td> </tr> <tr> <td>Šířka rukávu</td> <td>max. 800 mm</td> </tr> <tr> <td>Výkon</td> <td>max 70 kg/h</td> </tr> <tr> <td>Průměr šneku</td> <td>φ 40 mm x 2</td> </tr> </tbody> </table>	Základní údaje KMTL-40		Materiál	HDPE/LDPE/LLDE	Tloušťka folie	0.008 ~ 0.15 mm	Šířka rukávu	max. 800 mm	Výkon	max 70 kg/h	Průměr šneku	φ 40 mm x 2
Základní údaje KMTL-40													
Materiál	HDPE/LDPE/LLDE												
Tloušťka folie	0.008 ~ 0.15 mm												
Šířka rukávu	max. 800 mm												
Výkon	max 70 kg/h												
Průměr šneku	φ 40 mm x 2												
<p>KMTL-45</p> 	<p><b>Extruder pro dvouvrstvou folii HDPE/LDPE/LLDPE KMTL-45</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Základní údaje KMTL-45</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Materiál</td> <td>HDPE/LDPE/LLDE</td> </tr> <tr> <td>Tloušťka folie</td> <td>0.01 ~ 0.2 mm</td> </tr> <tr> <td>Šířka rukávu</td> <td>max. 900 mm</td> </tr> <tr> <td>Výkon</td> <td>20 - 90 kg/h</td> </tr> <tr> <td>Průměr šneku</td> <td>φ 45 mm x 2</td> </tr> </tbody> </table>	Základní údaje KMTL-45		Materiál	HDPE/LDPE/LLDE	Tloušťka folie	0.01 ~ 0.2 mm	Šířka rukávu	max. 900 mm	Výkon	20 - 90 kg/h	Průměr šneku	φ 45 mm x 2
Základní údaje KMTL-45													
Materiál	HDPE/LDPE/LLDE												
Tloušťka folie	0.01 ~ 0.2 mm												
Šířka rukávu	max. 900 mm												
Výkon	20 - 90 kg/h												
Průměr šneku	φ 45 mm x 2												
<p>KMTL-55</p> 	<p><b>Extruder pro dvouvrstvou folii HDPE/LDPE/LLDPE KMTL-55</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Základní údaje KMTL-55</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Materiál</td> <td>HDPE/LDPE/LLDE</td> </tr> <tr> <td>Tloušťka folie</td> <td>0.025 ~ 0.2 mm</td> </tr> <tr> <td>Šířka rukávu</td> <td>max. 1500 mm</td> </tr> <tr> <td>Výkon</td> <td>20 - 150 kg/h</td> </tr> <tr> <td>Průměr šneku</td> <td>φ 55 mm x 2</td> </tr> </tbody> </table>	Základní údaje KMTL-55		Materiál	HDPE/LDPE/LLDE	Tloušťka folie	0.025 ~ 0.2 mm	Šířka rukávu	max. 1500 mm	Výkon	20 - 150 kg/h	Průměr šneku	φ 55 mm x 2
Základní údaje KMTL-55													
Materiál	HDPE/LDPE/LLDE												
Tloušťka folie	0.025 ~ 0.2 mm												
Šířka rukávu	max. 1500 mm												
Výkon	20 - 150 kg/h												
Průměr šneku	φ 55 mm x 2												
<p>KMTL-65</p> 	<p><b>Extruder pro dvouvrstvou folii HDPE/LDPE/LLDPE KMTL-65</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Základní údaje KMTL-65</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Materiál</td> <td>HDPE/LDPE/LLDE</td> </tr> <tr> <td>Tloušťka folie</td> <td>0.03 ~ 0.2 mm</td> </tr> <tr> <td>Šířka rukávu</td> <td>max. 2000 mm</td> </tr> <tr> <td>Výkon</td> <td>60 - 250 kg/h</td> </tr> <tr> <td>Průměr šneku</td> <td>φ 65 mm x 2</td> </tr> </tbody> </table>	Základní údaje KMTL-65		Materiál	HDPE/LDPE/LLDE	Tloušťka folie	0.03 ~ 0.2 mm	Šířka rukávu	max. 2000 mm	Výkon	60 - 250 kg/h	Průměr šneku	φ 65 mm x 2
Základní údaje KMTL-65													
Materiál	HDPE/LDPE/LLDE												
Tloušťka folie	0.03 ~ 0.2 mm												
Šířka rukávu	max. 2000 mm												
Výkon	60 - 250 kg/h												
Průměr šneku	φ 65 mm x 2												

### Volitelné vybavení, které nabízíme:

- ® rotace hlavy
- ® příprava pro zpracovávání regranulátů
- ® kontrola pozice a tahu pásu fólie
- ® různé systémy výměny filtračních sít
- ® systém regranulace odřezků
- ® aktivátor fólie – korona

- ® dopravníky a míchače granulátů
- ® mikroperforační jednotky
- ® atd.